



Ministero dell' Istruzione e del Merito
Ufficio Scolastico Regionale per la Toscana
Ufficio L. 1
Ambito Territoriale di Prato e Pistoia - Sede di Prato

24 e 27 marzo 2025

Dalle ore 9:00 alle 13:00

**Teatro del Convitto
Nazionale Cicognini
di Prato**

II° RASSEGNA REGIONALE CORI SCOLASTICI



LUNEDI 24 MARZO

- ◆ **Ancelle del sacro cuore**
- ◆ **Scuola Viva**
- ◆ **I.C. Hack**
- ◆ **I.C. Malaparte**
- ◆ **I.C. Castellani secondaria**
- ◆ **I.C. Puddu**

GIOVEDI 27 MARZO

- ◆ **I.C. Castellani primaria**
- ◆ **Scuola paritaria Don Bosco**
- ◆ **I.C. Nord**
- ◆ **I.C. Marco Polo**
- ◆ **I.C. Mascagni**
- ◆ **I.C. Filippo Mazzei**